



PROGETTO ESECUTIVO

IMPORTO DI PROGETTO: € 8.500.000,00
CITTA' METROPOLITANA DI BOLOGNA

PROPRIETA':

Responsabile Unico del Procedimento
arch. M. DiGià

Progettista generale ed architettonico
ing. F. Casaroli

Elaborazioni grafiche
ing. L. Pransdallier, geom. A. Bolgonesi, geom. R. Marchesini

Collaboratori
S.A.P. Studio associato di progettazione

Progetto strutturale
ing. F. Malagutti, ing. P. Parma

Progetto impianti e antincendio
ing. S. Dalmondo

oggetto: **PASSERELLA PEDONALE**
Scala in C.A.

livello n°: **ST-D 46**

scalo elaborato: 1.20

Cod. P.M.: 2018E5XCONC05

data: 02/2019

PROGETTO STRUTTURE

S.A.P. Studio associato di progettazione
Via Donatelli, 1 - 40136 - Bologna
Tel. 051/261111 - Fax 051/261112 - E-mail: info@sap.it
Il presente progetto è stato elaborato in conformità con le norme tecniche di calcolo per le strutture in cemento armato e acciaio, in base alle norme vigenti in materia di calcolo e dimensionamento.

SPECIFICA DEI MATERIALI:

Calcestruzzo per strutture di fondazione:

C25/30 (ovvero fck > 30 N/mm² a 28 giorni);

Classe di esposizione: XC2;

Classe di consistenza: S3 o superiore;

Rapporto max. A_c/C_{0,46};

Contenuto max. di idrati: 0,46;

Calcestruzzo per strutture di elevazione:

C25/30 (ovvero fck > 30 N/mm² a 28 giorni);

Dimensione massima delimitata: 16 mm;

Classe di esposizione: XC2;

Classe di consistenza: S3 o superiore;

Contenuto minimo di cemento: 300 kg/m³;

Contenuto massimo di idrati: 0,46;

Calcestruzzo per getti di finitura:

C17/15 (ovvero fck > 15 N/mm² a 28 giorni)

Acciaio in barre per calcestruzzo:

B40C

f_{yk} > 450 N/mm²

Acciaio per reti elettrosaldate:

B40C

f_{yk} > 450 N/mm²

Acciaio per caratteristiche metalliche per collamenti:

Classe 8/8 (salvo diversa indicazione riportata negli elaborati grafici)

Acciaio per profili metallici:

S275

Legno per pannelli isolati:

Legno lamellare (SL24)

Legno per travi orditura principale e secondaria:

Legno lamellare (SL24)

Pannelli X-LAM:

Pannelli verticali 5 strati: 40-20-40-20-40 mm

Pannelli orizzontali 5 strati: 40-20-40-20-40 mm

Resine epossidiche UNI EN 330 2016 (CAI)

R_{ik} = 1,2 N/mm²

PRESCRIZIONI ACCIAIO:

I profili in acciaio dovranno giungere in cantiere provvisti di certificati con marchio CE;

Le carpenterie metalliche devono essere protette contro la corrosione;

Le carpenterie metalliche, laddove previste, devono essere resistenti al fuoco mediante trattamento con vernici intumescenti o prodotti analoghi sino al raggiungimento della resistenza R60;

Le carpenterie metalliche, laddove previste, devono essere resistenti al fuoco mediante trattamento con vernici intumescenti o prodotti analoghi sino al raggiungimento della resistenza R60;

Le carpenterie metalliche, laddove previste, devono essere resistenti al fuoco mediante trattamento con vernici intumescenti o prodotti analoghi sino al raggiungimento della resistenza R60;

Le carpenterie metalliche, laddove previste, devono essere resistenti al fuoco mediante trattamento con vernici intumescenti o prodotti analoghi sino al raggiungimento della resistenza R60;

Le carpenterie metalliche, laddove previste, devono essere resistenti al fuoco mediante trattamento con vernici intumescenti o prodotti analoghi sino al raggiungimento della resistenza R60;

Le carpenterie metalliche, laddove previste, devono essere resistenti al fuoco mediante trattamento con vernici intumescenti o prodotti analoghi sino al raggiungimento della resistenza R60;

Le carpenterie metalliche, laddove previste, devono essere resistenti al fuoco mediante trattamento con vernici intumescenti o prodotti analoghi sino al raggiungimento della resistenza R60;

Le carpenterie metalliche, laddove previste, devono essere resistenti al fuoco mediante trattamento con vernici intumescenti o prodotti analoghi sino al raggiungimento della resistenza R60;

Le carpenterie metalliche, laddove previste, devono essere resistenti al fuoco mediante trattamento con vernici intumescenti o prodotti analoghi sino al raggiungimento della resistenza R60;

Le carpenterie metalliche, laddove previste, devono essere resistenti al fuoco mediante trattamento con vernici intumescenti o prodotti analoghi sino al raggiungimento della resistenza R60;

NOTE RELATIVE ALLE ARMATURE:

Per le barre correnti seguire le seguenti prescrizioni:

1) sovrapposizione stabile (max. 25% della stessa sezione);

2) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

3) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

4) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

5) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

6) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

7) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

8) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

9) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

10) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

11) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

12) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

13) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

14) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

15) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

NOTE RELATIVE ALLE ARMATURE:

Per le barre correnti seguire le seguenti prescrizioni:

1) sovrapposizione stabile (max. 25% della stessa sezione);

2) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

3) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

4) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

5) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

6) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

7) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

8) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

9) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

10) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

11) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

12) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

13) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

14) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

15) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

NOTE RELATIVE ALLE ARMATURE:

Per le barre correnti seguire le seguenti prescrizioni:

1) sovrapposizione stabile (max. 25% della stessa sezione);

2) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

3) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

4) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

5) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

6) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

7) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

8) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

9) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

10) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

11) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

12) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

13) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

14) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

15) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

NOTE RELATIVE ALLE ARMATURE:

Per le barre correnti seguire le seguenti prescrizioni:

1) sovrapposizione stabile (max. 25% della stessa sezione);

2) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

3) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

4) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

5) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

6) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

7) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

8) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

9) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

10) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

11) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

12) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

13) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

14) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

15) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

NOTE RELATIVE ALLE ARMATURE:

Per le barre correnti seguire le seguenti prescrizioni:

1) sovrapposizione stabile (max. 25% della stessa sezione);

2) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

3) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

4) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

5) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

6) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

7) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

8) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

9) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

10) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

11) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

12) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

13) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

14) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

15) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

NOTE RELATIVE ALLE ARMATURE:

Per le barre correnti seguire le seguenti prescrizioni:

1) sovrapposizione stabile (max. 25% della stessa sezione);

2) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

3) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

4) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

5) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

6) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

7) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

8) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

9) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

10) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

11) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

12) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

13) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

14) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

15) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

NOTE RELATIVE ALLE ARMATURE:

Per le barre correnti seguire le seguenti prescrizioni:

1) sovrapposizione stabile (max. 25% della stessa sezione);

2) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

3) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

4) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

5) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

6) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

7) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

8) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

9) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

10) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

11) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

12) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

13) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

14) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

15) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

NOTE RELATIVE ALLE ARMATURE:

Per le barre correnti seguire le seguenti prescrizioni:

1) sovrapposizione stabile (max. 25% della stessa sezione);

2) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

3) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

4) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

5) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

6) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

7) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

8) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

9) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

10) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

11) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

12) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

13) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

14) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

15) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

NOTE RELATIVE ALLE ARMATURE:

Per le barre correnti seguire le seguenti prescrizioni:

1) sovrapposizione stabile (max. 25% della stessa sezione);

2) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

3) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

4) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

5) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

6) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

7) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

8) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

9) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

10) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

11) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

12) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

13) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

14) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

15) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

NOTE RELATIVE ALLE ARMATURE:

Per le barre correnti seguire le seguenti prescrizioni:

1) sovrapposizione stabile (max. 25% della stessa sezione);

2) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

3) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

4) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

5) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

6) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

7) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

8) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

9) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

10) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

11) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

12) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

13) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

14) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

15) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

NOTE RELATIVE ALLE ARMATURE:

Per le barre correnti seguire le seguenti prescrizioni:

1) sovrapposizione stabile (max. 25% della stessa sezione);

2) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

3) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);

4) barre sovrapposte stabilite su barre (min. 400);