



**Attestazione di variazione patrimoniale
rispetto alla precedente dichiarazione dei titolari di incarichi politici,
di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi
dirigenziali - art. 14 D.lgs. 33/2013**

I
MATTEO MONTANARI

- Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o in diminuzione.
- Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

II BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
+ / -	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %

Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
+ / -	Tipologia (indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto)	CV fiscali
1	AUTOVETTURA (2010)	60
	-----	-----



IV AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ'			
+ / -	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni

V ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
+/-	Denominazione della società (anche estera)

VI TITOLARITA' DI IMPRESE	
+/-	Denominazione dell'impresa

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Io sottoscritto **MATTEO MONTANARI** dichiaro inoltre che:

- la situazione patrimoniale del coniuge (non separato) e/o dei parenti entro il secondo grado non è variata rispetto all'anno precedente; [ove presentata]
- il coniuge (non separato) e/o i parenti entro il secondo grado NON hanno espresso il consenso alla pubblicazione della propria situazione patrimoniale e reddituale.

MEDICINA 1 LUGLIO 2021

Firmato digitalmente dal dichiarante

Matteo Montanari
Firma digitale

NN.B. Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.