

CONSIGLIO PROVINCIALE DI BOLOGNA
I convocazione
17a Seduta

Estratto dal verbale della seduta pubblica del 02/04/2012

Presiede il Presidente del Consiglio Caliandro Stefano.

E' presente la Presidente della Provincia DRAGHETTI BEATRICE.

Per la trattazione dell'oggetto sotto specificato sono presenti i Consiglieri:

CALIANDRO STEFANO	GUIDOTTI SERGIO
BARELLI MAURIZIO	BARUFFALDI MARIAGRAZIA (*)
COCCHI ANNA	COSTA ELENA
DEGLI ESPOSTI EDGARDA	DONINI RAFFAELE (*)
FABBRI MARILENA	FINELLI RAFFAELE
FUSCO MARIETTA	GNUDI MASSIMO
MAZZANTI GIOVANNI MARIA	MUSOLESI NADIA
NALDI GIANCARLO	PAGNETTI FRANCESCO
REBECCHI NARA	TORCHI EMANUELA
VANNINI DANIELA	ZANIBONI GABRIELE
FINOTTI LUCA	LEPORATI GIOVANNI
MAENZA SALVATORE(*)	MAINARDI MARCO (*)
RUBINI CLAUDIA(*)	NANNI PAOLO
MARCHETTI DANIELE	MARZOCCHI ALESSANDRO
SORBI MAURO(*)	TOMMASI GIANFRANCO
FLAIANI ROBERTO	RAISI ENZO (*)
SABBIONI GIUSEPPE	RAMBALDI FLORIANO
TARTARINI FABIO(*)	VENTURI GIOVANNI (**)

Presenti n.28

Sono altresì presenti i componenti della Giunta Provinciale:

VENTURI GIACOMO(*)	BARIGAZZI GIULIANO(*)
BURGIN EMANUELE(*)	CHIUSOLI MARIA
DE BIASI GIUSEPPE(*)	MONTERA GABRIELLA(*)
PONDRELLI MARCO(*)	PRANTONI GRAZIANO

(*) = assente

(**) = assente giustificato

Scrutatori: PAGNETTI FRANCESCO, VANNINI DANIELA, RAMBALDI FLORIANO
Partecipa il Segretario Generale DOMENICO MARESCA.

omissis

ORDINE DEL GIORNO - I.P. 1677/2012 - Tit./Fasc./Anno 1.5.3.6.0.0/42/2012

UNITA' SPECIALE ASSISTENZA AL CONSIGLIO

U.O. ASSISTENZA AL CONSIGLIO E ALLE COMMISSIONI CONSILIARI

Ordine del Giorno presentata del Consiglio Provinciale per promuovere iniziative condivise con le scuole, le istituzioni, gli istituti finanziari e le fondazioni nell'ambito della Giornata del Risparmio.

Il Consiglio Provinciale di Bologna

Premesso

- che la Costituzione della Repubblica all'articolo 47 incoraggia e tutela il risparmio e che la propensione tipicamente italiana al risparmio viene considerata risorsa storica della nostra economia ed indice di qualità in campo finanziario

considerato

- che a causa dell'attuale critica fase economica la tendenza al risparmio degli italiani si è ridotta, soprattutto tra i giovani (il 32% delle famiglie con capofamiglia di età inferiore a 35 anni infatti non risparmia più, secondo i dati espressi da Banca d'Italia)

considerato

- inoltre che soprattutto in una fase di difficoltà sono necessarie iniziative condivise di educazione al risparmio e finalizzate ad accrescere la cultura finanziaria dei cittadini e ad evitare reazioni e paure irrazionali

invita

- la Giunta a promuovere iniziative condivise con le scuole, le istituzioni, gli istituti finanziari e le fondazioni, nell'ambito della giornata mondiale del risparmio e anche in altri contesti, dedicate alla sensibilizzazione e al confronto.

omissis

I Consiglieri Marzocchi e Marchetti dichiarano di non partecipare al voto.

Presenti n. 28

Votanti n. 26

Messo ai voti dal Presidente, l'Ordine del Giorno è approvato con voti favorevoli n.26 (DRAGHETTI BEATRICE, CALIANDRO STEFANO, GUIDOTTI SERGIO, BARELLI MAURIZIO, COCCHI ANNA, COSTA ELENA, DEGLI ESPOSTI EDGARDA, FABBRI MARILENA, FINELLI RAFFAELE, FUSCO MARIETTA, GNUDI MASSIMO, MAZZANTI GIOVANNI MARIA, MUSOLESI NADIA, NALDI GIANCARLO, PAGNETTI FRANCESCO, REBECCHI NARA, TORCHI EMANUELA, VANNINI DANIELA, ZANIBONI GABRIELE, FINOTTI LUCA, LEPORATI GIOVANNI, NANNI PAOLO, TOMMASI GIANFRANCO, FLAIANI ROBERTO, SABBIONI GIUSEPPE, RAMBALDI FLORIANO), contrari n.0 (), e astenuti n.0 (), resi con strumentazione elettronica.