

Alto Reno Terme

DEMOGRAFIA

Unione Comunale: -

 Censimento popolazione **2011**

| | |
|--|----------|
| Superficie (in km ²) | 73,6 |
| Densità (abitanti per km ²) | 94,4 |
| Zona altimetrica | Montagna |

| | |
|---------------------------|-------|
| Popolazione legale | 6.967 |
|---------------------------|-------|

| Movimento popolazione | Totale | Maschi | Femmine |
|---------------------------|------------|------------|------------|
| Popolazione al 1.1.2016 | 6.960 | 3.353 | 3.607 |
| Nati | 50 | 27 | 23 |
| Deceduti | 99 | 46 | 53 |
| <i>Saldo naturale</i> | <i>-49</i> | <i>-19</i> | <i>-30</i> |
| Immigrati | 258 | 131 | 127 |
| Emigrati | 216 | 105 | 111 |
| <i>Saldo Migratorio</i> | <i>42</i> | <i>26</i> | <i>16</i> |
| Popolazione al 31.12.2016 | 6.953 | 3.360 | 3.593 |
| Var. ass. anno precedente | -7 | +7 | -14 |
| Var % anno precedente | -0,1% | +0,2% | -0,4% |

| Indicatori | |
|---------------------------------|-------|
| Perc. giovani (0-14 anni) | 12,2% |
| Perc. anziani (oltre 65) | 27,2% |
| Perc. grandi anziani (oltre 75) | 15,3% |
| Percentuale stranieri | 10,1% |
| Indice vecchiaia | 223,4 |
| Indice dipendenza | 64,8 |
| Indice Strutt. Pop. attiva | 152,8 |
| Età media | 47,8 |
| Tasso generico di fecondità | 36,3 |
| Tasso natalità | 7,2 |
| Tasso mortalità | 14,2 |

STRANIERI

| Totale | Maschi | Femmine |
|--------|--------|---------|
| 700 | 313 | 387 |

Graduatoria

| | Totale | Maschi | Femmine |
|----------------------|-------------|-------------|-------------|
| 1° Cittad. straniera | Marocco 303 | Marocco 143 | Marocco 160 |
| 2° Cittad. straniera | Romania 179 | Romania 64 | Romania 115 |
| 3° Cittad. straniera | Albania 46 | Albania 23 | Albania 23 |

| | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 |
|-----------------------------------|-------|-------|-------|-------|
| Popolazione totale | 7.033 | 7.003 | 6.960 | 6.953 |
| Età prescolare (0-5 anni) | 320 | 326 | 312 | 322 |
| Età scuola obbligo (6-14 anni) | 558 | 547 | 548 | 523 |
| Età forza lavoro 1 occup. (15-29) | 890 | 893 | 891 | 910 |
| Età adulta (30-64 anni) | 3.366 | 3.326 | 3.323 | 3.310 |
| Età senile (65 anni e oltre) | 1.899 | 1.911 | 1.886 | 1.888 |

Nuclei familiari

| | |
|---------------------|-------|
| Famiglie | 3.209 |
| N. medio componenti | 2,15 |
| % monocomponenti* | 40,6 |
| Comunità/convivenze | 9 |

*Fonte: Anagrafe

SOCIETÀ'- ECONOMIA

ISTRUZIONE

Livello di istruzione e percentuale sulla popolazione di 6 anni e più

| | 2011 |
|----------------------------|-------------|
| Senza titolo di studio | 435 6,6% |
| Istruzione elementare | 1.551 23,4% |
| Istruzione media inferiore | 2.198 33,2% |
| Istruzione media superiore | 1.867 28,2% |
| Istruzione universitaria | 568 8,6% |

Fonte: Censimento popolazione

SCUOLE

| Anno scol. 2016-17 | Scuole Statali | Scuole Paritarie |
|-----------------------------|----------------|------------------|
| Alunni scuole infanzia | 114 | 63 |
| Alunni scuole primarie | 258 | 0 |
| Alunni scuole sec. I grado | 199 | 0 |
| Alunni scuole sec. II grado | 775 | 0 |

Fonte: portale SIDI del Miur, Ufficio scolastico regionale

REDDITO anno di imposta 2015

| | |
|---------------------------|---------------|
| Numero contribuenti | 4.989 |
| Reddito complessivo | 107.690.193 € |
| Reddito complessivo medio | 21.586 € |

Classi % sul totale contribuenti

| | |
|--------------------------|-------|
| Inferiore a 10.000 euro | 20,2% |
| 10-15.000 euro | 13,2% |
| 15-26.000 euro | 40,3% |
| 26-55.000 euro | 22,7% |
| 55-75.000 euro | 2,0% |
| 75-120.000 euro | 1,4% |
| Superiore a 120.000 euro | ,3% |

Da: % sul totale del reddito

| | |
|-------------------|-------|
| Lavoro dipendente | 49,4% |
| Lavoro autonomo | 2,1% |
| Pensione | 35,2% |

Fonte: Ministero dell'Economia e delle Finanze

OCCUPAZIONE

Censimento popolazione 2011

| | |
|--------------------------------------|------|
| Tasso occupazione | 47,8 |
| Tasso disoccupazione | 5,5 |
| Tasso disocc. giovanile (15-24 anni) | - |

TURISMO

2016

| | Arrivi | Presenze | Strutture | Posti letto |
|-------------------|--------|----------|-----------|-------------|
| | 16.336 | 41.505 | | |
| di cui: | | | | |
| Alberghiere | 16.325 | 41.476 | 14 | 1.329 |
| Extra-Alberghiere | 11 | 29 | 12 | 130 |
| Italiano | 14.036 | 36.136 | | |
| Straniero | 2.300 | 5.369 | | |

Fonte: Regione Emilia-Romagna

INCIDENTI STRADALI con lesioni a persone 2016

| | |
|-----------|----|
| Incidenti | 9 |
| Morti | 0 |
| Feriti | 12 |

Fonte: Osservatorio metropolitano incidentalità stradale

IMPRESE

31/12/2016

Consistenza

| Registrate | Attive |
|------------|--------|
| 596 | 549 |

Di cui:

| | | |
|---------------------|-----|-----|
| Imprese Artigiane | 216 | 216 |
| Cooperative | 5 | 4 |
| Imprese Individuali | 334 | 324 |
| Imprese Femminili | 143 | 133 |
| Imprese Giovanili | 45 | 38 |
| Imprese Straniere | 44 | 37 |

Nati-Mortalità*

| Iscritte | Cessate | Saldo |
|----------|---------|-------|
| 44 | 35 | +9 |

| | | |
|----|----|-----|
| 13 | 11 | +2 |
| 1 | 0 | +1 |
| 28 | 21 | +7 |
| 13 | 6 | +7 |
| 14 | 3 | +11 |
| 7 | 3 | +4 |

*Dati al netto delle cessate d'ufficio

Settore di attività imp. attive

| | N. | % |
|--------------------------------------|-----|------|
| A. Agricoltura, silvicoltura e pesca | 47 | 8,6 |
| B. Attività estrattiva | 0 | 0,0 |
| C. Manifattura | 62 | 11,3 |
| D. Energia | 1 | 0,2 |
| E. Acqua e trattamento rifiuti | 0 | 0,0 |
| F. Costruzioni | 105 | 19,1 |
| G. Commercio | 135 | 24,6 |
| H. Trasporti | 9 | 1,6 |
| I. Alloggio e ristorazione | 63 | 11,5 |
| J. Inform. e comunicazione | 8 | 1,5 |
| K. Credito e assicurazioni | 15 | 2,7 |

N. %

| | | |
|--------------------------------------|----|-----|
| L. Attività immobiliari | 23 | 4,2 |
| M. Attività professionali | 15 | 2,7 |
| N. Servizi alle imprese | 15 | 2,7 |
| O. Pubblica amministrazione | 0 | 0,0 |
| P. Istruzione | 1 | 0,2 |
| Q. Sanità | 3 | 0,5 |
| R. Arte, sport e intrattenim. | 7 | 1,3 |
| S. Altri servizi personali | 40 | 7,3 |
| T. Attività di famiglie e convivenze | 0 | 0,0 |
| X. Imprese non classificate | 0 | 0,0 |

2013 2014 2015 2016

| | | | | |
|--------------------|-----|-----|-----|-----|
| Imprese Registrate | 616 | 614 | 588 | 596 |
| Imprese Attive | 574 | 568 | 548 | 549 |

Fonte: Infocamere, Registro Imprese

AGRICOLTURA

Censimento agricoltura 2010

| | |
|--------------------------------------|-------|
| Numero aziende agricole | 70 |
| SAU - Superficie agricola utilizzata | 445,8 |
| SAT - Superficie agricola totale | 796,1 |